

4 Таблица Давлений

Давление	расположение	Значения в бар	об/мин	Проверять
Низкое давление виброконтура	LP3	20 ±1	2100	Каждые 1000 ч
Давление в режиме ожидания	Вибронасос	21 ±1	2100	Каждые 2000 ч
Давление в режиме ожидания вибронасоса	Вибронасос	Страница 13		При проблемах
Давление в режиме «Дорога	Вибронасос	160 ±10	2100	Каждые 2000 ч
Давление в реж «Вибратор»	Вибронасос	220 ±5	2100	Каждые 1000 ч
Давление предохранительного клапана	LP1	220 + 1/3 оборота	2100	При проблемах
Давление на гидромоторы вентиляторов	LP4	180 ±5	900	При проблемах
Половина подъёма	S1	Страница 17		Каждые 1000 ч
Половина подъёма	S2	Страница 17		При проблемах
Скорость «лифта»	RP	195 ±5	2100	Каждые 1000 ч
Давление прижима, старые	LP2	195 0/-5	2100	Каждые 1000 ч
Давление прижима, новые	LP2	135 0/-5	2100	Каждые 1000 ч
Низкое ходовое давление	Ходовой насос	24 ±1	2100	Каждые 1000 ч
Высокое ходовое давление	Ходовой насос	420 ±10	2100	При проблемах
Нейтральное положение	Ходовой насос	25 ±1	2100	При проблемах
Давление клапана PCOR	Гидромотор	350 ±10	2100	При проблемах
Давление в системе рулевого управления, колёсный	EHPS	110 ±5	2100	Каждые 2000 ч
Давление в системе рулевого управления, гусеничный	EHPS	160 ±5	2100	Каждые 2000 ч
Давление рабочего тормоза	Тормоз.клапан	70 +5/-0	2100	Каждые 2000 ч
Давление стояночного тормоза	Тормоз.клапан	30 +5/-0	2100	Каждые 2000 ч
Натяжение гусеницы	Гусеница	Страница 30		Каждые 150 ч
Гусеничная Подвеска	Гусеница	Страница 31		Каждые 150 ч
Минимальный рабочий объём	Гидромотор	Страница 24		При проблемах
Давление датчика прижима, старая модель вибраторов	A2	140 ±5		При проблемах
Давление датчика прижима, новая модель вибраторов	A2	90 ±5		При проблемах

1 bar = 14.5037738007 PSI