

21 Клапан PCOR



Рис 1: Порт M4 гидромотора

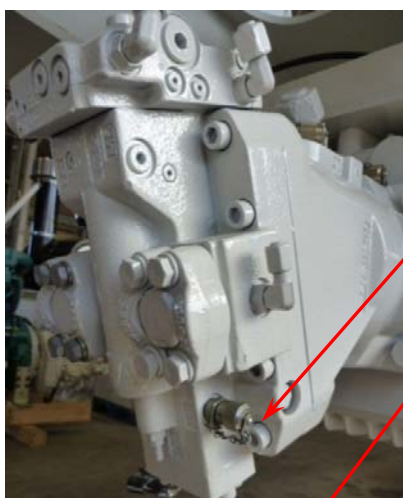


Рис 2: Порт M3 гидравлического мотора

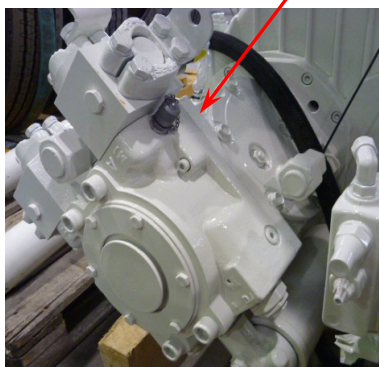


Рис 3: порт M1 ходового насоса



Рис 4: M4 (режим Черепаха), M3 (режим Кролик)

Инструменты

- ✓ Гаечный ключ 27 мм.
- ✓ Гаечный ключ с трещёткой и накидная головка на 13 мм.
- ✓ Шестигранник 1/4 дюймовый.
- ✓ 2 измерительных фитинга [9/16-18 UNF](#).
- ✓ Манометры : 2x 0 – 600атм, 0-60атм

Проверьте

- ✓ Соедините манометр 0-600атм на порт **M4**, режим черепашка(Рис 1).
- ✓ Соедините манометр 0-60атм на порт M3, режим – кролик (Рис 2).
- ✓ Соедините манометр 0-600атм на порт M1 ходового насоса (Рис 3).
- ✓ Поднимите давление: режим дорога, 1^я скорость, режим **Кролик**.
- ✓ Полностью нажмите на педаль рабочего тормоза.
- ✓ Очень медленно нажмите на педаль «газа».
- ✓ Когда на порту **M1** давление достигнет 350 атм, давление на **M3** упадёт а на порту **M4** - появится.
- ✓ Если давление на **M3** и **M4** изменяется перед или после 350 атм, то клапан **PCOR** должен быть отрегулирован.

Регулировка

- ✓ Ослабьте контргайку (рис 5/1).
- ✓ Вращайте по часовой стрелке для увеличения давление (рис 5/2).
- ✓ Затяните контргайку.

Значение

- ✓ Давление: 350 ±10 атм на 2100 об/мин.
- ✓ Давление: 5079 ±145 psi на 2100 об/мин.

